

Norsup Pompa ciepła Inverter stal 50 mm 9A 400VAC czarny typ poziomy SG Silent-Pro 28T (7036145)



NORSUP 5 YEARS WARRANTY
10 YEARS COMPRESSOR
10 YEARS HEAT EXCHANGER

SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Kolor	czarny
-------	--------

Typ	poziomy SG Silent-Pro
-----	-----------------------

Materiał	stal
----------	------

Condensor	tytan
-----------	-------

Fan orientation	Horizontal
-----------------	------------

Łączność	WI-FI & 4G
----------	------------

Maks. temperatura	40 °C
-------------------	-------

Minimalna średnia temperatura 9 °C
(stała)

Częstotliwość	50 Hz
---------------	-------

Maksymalna temperatura otoczenia	43 °C
-------------------------------------	-------

Minimum ambient temperature	-15 °C
-----------------------------	--------

Refrigerant	R32
-------------	-----

Compressor type	Rotary
-----------------	--------

Wentylatory (ilość)	1
---------------------	---

Energy label	A
--------------	---

Przepływ	8,1 m ³ /h
----------	-----------------------

Used power at A15/W25	4.11-0.754
-----------------------	------------

Used power at A27/W27	4.59-0.481
-----------------------	------------

Rozmiar	50 mm
---------	-------

Typ	28T
-----	-----

Napięcie	400VAC
----------	--------

Prąd	9 A
------	-----

Poziom hałasu	53 dB
---------------	-------

Faza	3
------	---

Objętość basenu	70-115 m ³
-----------------	-----------------------

Maks. obj.	115 m ³
------------	--------------------

COP przy A15/W25	6.5 - 4.6
------------------	-----------

Moc grzewcza A15/W25	18.9 - 4.9 kW
----------------------	---------------

Fan power	0,15 kW
-----------	---------

Szybkość wentylatora	500-800 Rpm
----------------------	-------------

Poziom hałasu	33 dB
---------------	-------

CO2 equivalent	0,81 ton
----------------	----------

Compressor brand	Panasonic
------------------	-----------

COP przy A27/W27	16- 6.1
------------------	---------

Moc grzewcza A27/W27	28 - 7.7 kW
----------------------	-------------

Moc silnika

4.59 - 0.481 kW

WYMIARY

H 900 mm

L 1210 mm

W 530 mm

INFORMACJE O PRODUKCIE

W pełni inwerterowa pompa ciepła oferuje możliwość zmiany wydajności grzewczej w zależności od warunków pogodowych. Konstrukcja z dwustronnym przepływem powietrza zapewnia bardzo niski poziom hałasu. Standardowo w zestawie znajduje się również moduł Wi-Fi. Technologia SmartGrid sprawia, że pompy ciepła są regulowane w oparciu o wymagane zapotrzebowanie na ciepło, jednak nie mogą być regulowane w zależności od dostępnej energii elektrycznej. Jeśli ilość samodzielnie wyprodukowanej energii elektrycznej spadnie poniżej wartości wymaganej przez pompę ciepła i wszystkie inne odbiorniki łącznie, potrzebne będzie zewnętrzne źródło energii elektrycznej. SmartGrid to cyfrowe wejście sterujące umożliwiające zewnętrznym sygnałom wpływ na zużycie energii elektrycznej przez pompy ciepła.

Cechy charakterystyczne:

- Klasa energetyczna A
- Bardzo niski poziom hałasu do 19 dB(A)
- Dwustronny wylot powietrza
- Kolorowy ekran dotykowy
- Automatycznie dostosowuje moc grzewczą do warunków pogodowych
- Model "całoroczny" działa do -15°C
- Silnik wentylatora o zmiennej prędkości
- Zmniejszenie zużycia energii dzięki trybom power/smart/silent
- Automatyczne ogrzewanie i chłodzenie
- Automatyczne odszranianie

- Wydajny współczynnik COP do 16
- Stal obudowa
- Tytanowy wymiennik ciepła odporny na sól i chlor
- Miękki start, brak skoków napięcia
- Czynnik R32, który ma 3x niższy GWP (potencjał tworzenia efektu cieplarnianego) niż czynnik R410A
- Zimowa pokrywa w zestawie
- Maksymalna pojemność basenu uzależniona jest od warunków otoczenia
- Technologia SmartGrid
- 5 lata gwarancji na pompę ciepła, 10 lat gwarancji na sprężarkę i wymiennik ciepła

Wygenerowano w dniu: 24.02.2026

Bevo Poland Sp. z o.o.
ul. Logistyczna 5
Dąbrówka
62-070 Dopiewo
Polska
+48 61 641 41 02
info@bevo.pl
<http://www.bevo.com>