

# Norsup Pompa ciepła Inverter ABS 50 mm 6.9A 400VAC czarny typ poziomy SG P 20TX/32 (7036130)



**NORSUP** 5 YEARS WARRANTY  
10 YEARS COMPRESSOR  
10 YEARS HEAT EXCHANGER

# SPECYFIKACJE TECHNICZNE

|       |        |
|-------|--------|
| Kolor | czarny |
|-------|--------|

|     |              |
|-----|--------------|
| Typ | poziomy SG P |
|-----|--------------|

|          |                     |
|----------|---------------------|
| Materiał | ABS/stal nierdzewna |
|----------|---------------------|

|           |       |
|-----------|-------|
| Condensor | tytan |
|-----------|-------|

|                 |            |
|-----------------|------------|
| Fan orientation | Horizontal |
|-----------------|------------|

|          |       |
|----------|-------|
| Łączność | WI-FI |
|----------|-------|

|                   |       |
|-------------------|-------|
| Maks. temperatura | 40 °C |
|-------------------|-------|

Minimalna średnia temperatura 9 °C  
(stała)

|               |       |
|---------------|-------|
| Częstotliwość | 50 Hz |
|---------------|-------|

|                                     |       |
|-------------------------------------|-------|
| Maksymalna temperatura<br>otoczenia | 43 °C |
|-------------------------------------|-------|

|                             |        |
|-----------------------------|--------|
| Minimum ambient temperature | -15 °C |
|-----------------------------|--------|

|             |     |
|-------------|-----|
| Refrigerant | R32 |
|-------------|-----|

|                 |        |
|-----------------|--------|
| Compressor type | Rotary |
|-----------------|--------|

|              |   |
|--------------|---|
| Energy label | A |
|--------------|---|

|          |                       |
|----------|-----------------------|
| Przepływ | 6,6 m <sup>3</sup> /h |
|----------|-----------------------|

|             |        |
|-------------|--------|
| Waga brutto | 103 kg |
|-------------|--------|

|                      |                      |
|----------------------|----------------------|
| Rozmiar              | 50 mm                |
| Typ                  | 20TX/32              |
| Napięcie             | 400VAC               |
| Waga                 | 89 kg                |
| Prąd                 | 6.9 A                |
| Poziom hałasu        | 56 dB                |
| Faza                 | 3                    |
| Objętość basenu      | 55-95 m <sup>3</sup> |
| Maks. obj.           | 95 m <sup>3</sup>    |
| COP przy A15/W25     | 8.2 - 5.1            |
| Moc grzewcza A15/W25 | 14 - 3 kW            |
| Szybkość wentylatora | 500-900 Rpm          |
| Poziom hałasu        | 36 dB                |
| CO2 equivalent       | 0,68 ton             |
| Compressor brand     | Mitsubishi           |
| Wentylatory (ilość)  | 1                    |
| COP przy A27/W27     | 16 - 6.7             |
| Moc grzewcza A27/W27 | 19.5 - 4.6 kW        |
| Moc silnika          | 3.54 - 0.37 kW       |

# WYMIARY

|   |         |
|---|---------|
| H | 870 mm  |
| L | 1165 mm |
| W | 485 mm  |

## INFORMACJE O PRODUKCIE

W pełni inwerterowa pompa ciepła oferuje możliwość zmiany wydajności grzewczej w zależności od warunków pogodowych. Cicha sprężarka rotacyjna i cichy silnik wentylatora o zmiennej prędkości redukują generowany hałas i zużycie energii. Moduł Wi-Fi w zestawie. Technologia SmartGrid; pompy ciepła są regulowane w oparciu o wymagane zapotrzebowanie na ciepło, jednak nie mogą być regulowane w zależności od dostępnej energii elektrycznej. Jeśli ilość samodzielnie wyprodukowanej energii elektrycznej spadnie poniżej wartości wymaganej przez pompę ciepła i wszystkie inne odbiorniki łącznie, potrzebna będzie zewnętrzna energia elektryczna. SmartGrid to cyfrowe wejście sterujące umożliwiające zewnętrznym sygnałom wpływanie na zużycie energii elektrycznej przez pompy ciepła.

Cechy charakterystyczne:

- Klasa energetyczna A
- Kolorowy ekran dotykowy
- Automatycznie dostosowuje moc grzewczą do warunków pogodowych
- Model "całoroczny" działa do -15°C
- Cicha praca dzięki cichobieżnej sprężarce rotacyjnej i cichobieżnemu silnikowi wentylatora o zmiennej prędkości obrotowej
- Zmniejszenie zużycia energii dzięki trybom power/smart/silent
- Automatyczne ogrzewanie i chłodzenie
- Automatyczne odszranianie
- Wydajny współczynnik COP do 16
- Obudowa wykonana z ABS
- Tytanowy wymiennik ciepła odporny na sól i chlor

- Miękki start, brak skoków napięcia
- Czynnik R32, który ma 3x niższy GWP (potencjał tworzenia efektu cieplarnianego) niż czynnik R410A
- Pokrywa zimowa w zestawie
- Maksymalna pojemność basenu uzależniona jest od warunków otoczenia
- SmartGrid technology
- 5 lata gwarancji na pompę ciepła, 10 lat gwarancji na sprężarkę i wymiennik ciepła

**Wygenerowano w dniu: 24.02.2026**

Bevo Poland Sp. z o.o.  
ul. Logistyczna 5  
Dąbrówka  
62-070 Dopiewo  
Polska  
+48 61 641 41 02  
[info@bevo.pl](mailto:info@bevo.pl)  
<http://www.bevo.com>